

Технический Паспорт



NEOGEL NPG 8373 ISO/NPG ГЕЛЬКОУТ ПОД СПРЕЙ

Описание продукта

NEOGEL NPG 8373 предускоренный гелькоут под спрей нанесение на основе ненасыщенной ISO/NPG полиэфирной смолы растворенной в стироле.

Применение

NEOGEL NPG 8373 может использоваться для изготовления формованных изделий, подвергающихся высоким химическим, термическим и гидролитическим нагрузкам или тяжелым погодным условиям (например: резервуары для химических веществ и сосуды для жидкостей, хранящихся при повышенной температуре, сантехника, в качестве защита коррозионностойкого покрытия, в судостроении и др.).

Спецификация

Свойство	Метод тестирования	Значение	Единица
Плотность при 20°C	DIN 53 217/2	1,1-1.3	гр/мл
Вязкость по Брукфилду при 25 °C RV/DV-II шп.№4 при 2 об/мин	ISO 2555	42500-52000	mPas
Вязкость по Брукфилду при 25 °C RV/DV-II шп.№4 при 20 об/мин	ISO 2555	5200-6400	mPas
Содержание стирола		43-46	%
Точка вспышки	DIN 53 213	+34	°C

Реактивность

(100 гр гелькоута + 2 мл Butanox M-50)

25°C- время гелеобразования	7-9 мин.
Т макс.	185 - 205°C

Время отверждения при 25 °C в 100 г чаше с 2 мл Butanox M-50.: 7 - 9 мин

Внимание!

Представленная выше информация относится исключительно к использованию катализатора соответствующего наименования и в указанном количестве. Использование иных продуктов или несоблюдение требований к количественному соотношению могут привести к другим результатам.

NEOGEL NPG 8373 ISO/NPG ГЕЛЬКОУТ ПОД СПРЕЙ

Коллеровка

NEOGEL NPG 8373 может быть поставлен во многих цветовых решениях. Также доступна непигментированная база с высокой вязкостью и реактивностью №610-0001.

Всегда помните, что вязкость и реактивность пигментированного гелькоута может отличаться от исходных характеристик.

Характеристики отвержденной смолы

Свойство*	Тест метод	Значение
Прочность при растяжении	ISO 527-2	80-90 мПа
Модуль упругости	ISO 527-2	3400-4000 мПа
Относительное удлинение	ISO 527-2	3.5-4.5%
Температура тепловой деформации (HDT)	ISO 75-A	94°C

*измерено в стандартных условиях лаборатории на отливке чистой смолы с пост-отверждением 8 часов при 80°C.

Рекомендации к применению

Наша разделительная система BF 500 /BF 700 протестирована и успешно применяется с данным гелькоутом. Перед использованием других антиадгезионных агентов, следует провести тестирование с целью определения возможности их применения в соответствующих условиях. Если возможно, мы рекомендуем произвести пост-отверждение формованного изделия в течение нескольких часов при температуре +80 °C для достижения оптимальных свойств гелькоута. Для получения дополнительной информации по обращению с продуктом и процессу отверждения, следует обратиться к нашему техническому руководству «Working with BÜFA®-Gelcoats».

Срок хранения

Данный продукт следует хранить в закрытых контейнерах в прохладном, защищенном от солнечного света месте. Срок годности продукта – не менее 3 месяцев, при условии хранения в закрытой, оригинальной таре при температуре 20 °C. Время отверждения и гелеобразования может изменяться с увеличением периода хранения.

Технический Паспорт



NEOGEL NPG 8373 ISO/NPG ГЕЛКОУТ ПОД СПРЕЙ

Примечание: представленная выше информация основана на наших текущих знаниях и опыте. Ввиду возможного наличия многих факторов, влияющих на условия эксплуатации и использования наших продуктов, потребителю следует проводить свои собственные тестирования. Данный документ не является гарантией определенных свойств и эффективности использования продукта для конкретных целей. Потребители наших продуктов должны соблюдать права собственности, а также, существующие законодательства и нормы. В дополнение к данному документу, следует обратиться к последней версии соответствующего Паспорта Безопасности ЕС.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG
Hohe Looge 2-8
26180 Rastede
GERMANY
Phone +49 4402 975-0
Fax +49 4402 975-300
gelcoatplus@buefa.de
www.buefa.de
www.buefagelcoatplus.com